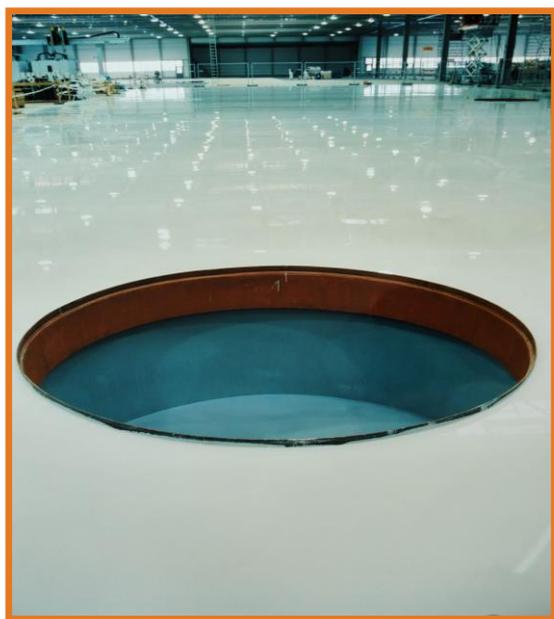


chemisch beständige Beschichtung



Beschreibung

Beschichtungssystem chemisch beständig für Auffangwannen und -räume mit WHG Anforderung.
Wahlweise auch elektrisch ableitfähig*.
Schichtdicke ca. 2 mm

Eigenschaften

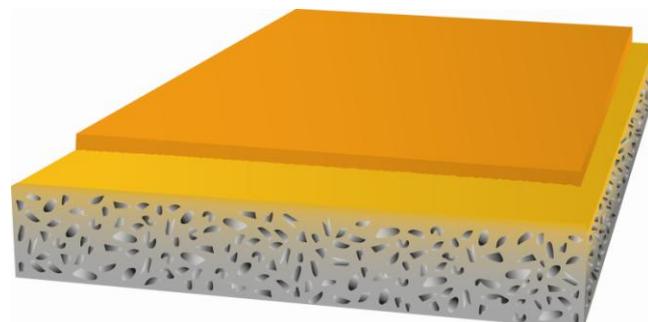
- ③ undurchlässig gegenüber Flüssigkeiten
- ③ chemisch hoch beständig lt. Liste der allgem. Bauaufsichtlichen Zulassung
- ③ rissüberbrückend bis 0,2mm
- ③ begeh- und befahrbar
- ③ Alterungs- und Witterungsstabil
- ③ elektrisch ableitfähige Ausführung möglich*
- ③ Glatte oder rutschfeste Oberfläche
- ③ Fugenlose Ausführung möglich
- ③ Geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung

Anwendungsbereiche

- ③ Auffangwannen und Flächen in Anlagen
- ③ LAU Anlagen (Lagern, Abfüllen, Umschlagen)
- ③ HBV Anlagen (Herstellen, Behandeln, Verwenden)
- ③ Betankungsflächen

Technische Daten

- ③ Druckfestigkeit: 55MPa | DIN EN 196-1
- ③ Biegezugfestigkeit: 30MPa | DIN EN 196-1
- ③ Abrieb nach Taber: 55mg | ASTM D4060
- ③ Shore D-Härte: 65 | DIN 53505
- ③ *gemäß DIN EN 1081 Ableitwerte $10^4 - 10^6 \Omega$



-  Deckbelag WHG Beschichtung
-  Grundierung
-  Untergrund